

주요 특징 및 장점

- 유연성 - 150% 연신율
- 장기간 높은 탄성 유지
- 100% 반응형 - 무용제
- 대부분의 소재 접착 가능
- 의료기기 접착에 적합

인증

ISO 10993-5 세포독성 평가 통과

제품 설명

PERMABOND® 751은 유연성이 우수한 순간접착제 (cyanoacrylate)입니다. 내충격성이 우수하며 열충격(Thermal Shock) 또는 반복적인 열사이클(Thermal Cycling)에 노출될 수 있는 이종소재 접착에 적합합니다. 퍼마본드 751은 또한 유연한 표면 접착에 이상적이며, 장기간 접합부의 압축 특성을 유지할 수 있습니다.

미경화 접착제 물성

화학 조성	에틸 시아노아크릴레이트
외관(색상)	투명
점도 @ 25°C	150 mPa.s (cP)
비중	1.1

경화 특성

최대 겹 필링	0.15 mm 0.006 in
초기 고정 / 취급 시간* (0.3 N/mm² 전단강도 도달 기준)	알루미늄 5 초 연강(Mild Steel) 5 초 ABS 4 초 NBR 2 초 EPDM 4 초 종이 5 초 가죽 5 - 20 초
완전 경화	24 시간

*초기 고정 시간은 온도, 습도 및 피착재 표면 상태에 따라 달라질 수 있습니다.

The information given and the recommendations made herein are based on our research and are believed to be accurate, but no guarantee of their accuracy is made. In every case we urge and recommend that purchasers before using any product in full-scale production make their own tests to determine to their own satisfaction whether the product is of acceptable quality and is suitable for their particular purpose under their own operating conditions. THE PRODUCTS DISCLOSED HEREIN ARE SOLD WITHOUT ANY WARRANTY AS TO MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED.

No representative of ours has any authority to waive or change the foregoing provisions but, subject to such provisions, our engineers are available to assist purchasers in adapting our products to their needs and to the circumstances prevailing in their business. Nothing contained herein shall be construed to imply the non-existence of any relevant patents or to constitute a permission, inducement or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of this patent. We also expect purchasers to use our products in accordance with the guiding principles of the Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® program.

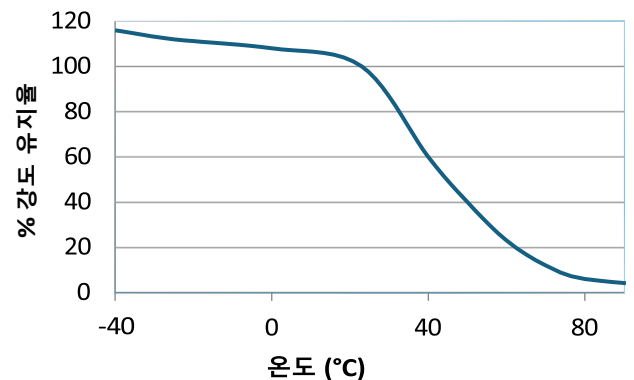
경화 후 물성

전단강도* (ISO 4587)	연강(Mild Steel)	13 N/mm2 (1885 psi)
	알루미늄	11 N/mm2 (1595 psi)
	PC	5 N/mm2 (725 psi) SF**
	PVC	4 N/mm2 (580 psi)
	ABS	7 N/mm2 (1015 psi) SF**
파단 연신율 (ASTM D-638)	150%	
충격 강도 (ASTM D-950)	15 KJ/m² (7.1 ft-lb/in²)	
경도 (ISO 868)	80 Shore A	

*강도 값은 표면처리 상태 및 접합 겹에 따라 달라질 수 있습니다.

**SF = 모재 파손 (Substrate failure)

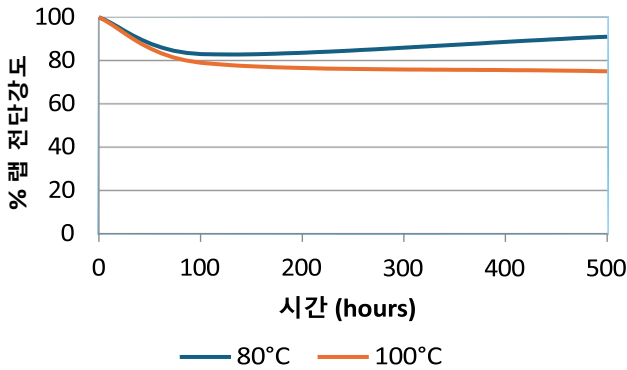
고온 강도



* "고온 강도(Hot Strength)" 전단강도 시험은 샌드블라스트 처리된 연강 기준으로 수행되었습니다. 시편은 실온에서 24시간 경화 후, 시험 온도에서 30분간 조건화한 뒤 측정하였습니다.

Permabond® 751은 접합부에 과도한 응력이 없는 경우, 페인트 베이킹 및 웨이브 솔더링과 같은 단시간 고온 공정을 견딜 수 있습니다.

열노화 특성



* "열노화(Heat Ageing)" 전단강도 시험은 샌드블라스트 처리된 연강 (Grit-blasted Mild Steel) 기준으로 수행되었습니다.

내화학성

랩 전단 시험은 상온에서 노화 처리 후 시험되었습니다.

환경	500시간	1000시간
IPA	GBMS* 117%	GBMS* 86%
에탄올	GBMS* 92%	GBMS* 40%
40°C / 90% RH	PC 100%	PC 115%
모터 오일	GBMS* 103%	GBMS* 103%
가솔린	GBMS* 100%	GBMS* 110%

* GBMS = 샌드블라스트 처리된 연강(Grit-blasted Mild Steel)

추가 정보

본 제품은 강산화제 및 극성 용매와 접촉하는 용도로는 권장하지 않으나, 접착 강도의 저하 없이 용매 세척을 견딜 수 있습니다. 작업자는 유해성 여부와 관계없이 모든 화학 물질을 우수한 산업 위생 원칙에 따라 취급해야 함을 유의하시기 바랍니다. 상세한 정보는 물질안전보건자료 (SDS)에서 확인할 수 있습니다.

보관 및 취급

보관 온도	2 ~ 7°C (35 ~ 45°F)
용기 내부에 결로가 생겨 유통기한이 단축되는 것을 방지하기 위해, 제품을 개봉하기 전 접착제 온도가 상온에 도달하도록 하십시오.	

본 기술자료(TDS)는 참고용 정보이며 제품 규격서를 의미하지 않습니다.

표면처리 방법

접착제를 도포하기 전, 표면은 반드시 깨끗하고 건조하며 탈지(기름기 제거)된 상태여야 합니다. 표면의 탈지를 위해 적절한 용매(아세톤 또는 이소프로판올 등)를 사용하십시오. 알루미늄, 구리 및 그 합금과 같은 일부 금속은 에머리 클로스(연마포) 등으로 가볍게 연마하여 산화층을 제거하면 접착력을 높이는 데 도움이 됩니다.

사용 방법

1. 접착제를 한쪽 표면에만 소량 도포하십시오.
2. 부품들을 신속하게 결합하고 중심(정렬)을 정확하게 맞추십시오.
3. 접착제가 얇은 막 형태로 고르게 퍼지도록 충분한 압력을 가하십시오.
4. 충분한 강도가 확보될 때까지 접착 부위를 움직이거나 다시 맞추지 마십시오. (통상 수 초 이내에 경화됨)
5. 빠져나온 잉여 접착제는 Permabond® CA솔벤트, 니트로메탄 또는 아세톤으로 제거할 수 있습니다.

주의사항(NB):

폴리프로필렌(PP), 폴리에틸렌(PE), PTFE 또는 실리콘을 접착할 경우, 먼저 Permabond® POP프라이머를 도포하십시오. POP프라이머를 사용하면 접착제의 신장률(연신율)에 영향을 미칠 수 있습니다. 퍼마본드 751 제품은 Permabond® 표면 활성화제(CSA-NF) 같은 순간접착제 활성화제에 노출되면 유연성을 잃게 됩니다.

관련 영상

표면 처리:
<https://youtu.be/8CMOMP7hXjU>

순간접착제 사용 방법:
<https://youtu.be/PiPzutdRmsk>



www.permabond.com

• UK: 0800 975 9800

• General Enquiries: +44 (0)1962 711661

• US: 732-868-1372

• Asia: + 86 21 5773 4913

Sales@inlcompany.com

The information given and the recommendations made herein are based on our research and are believed to be accurate, but no guarantee of their accuracy is made. In every case we urge and recommend that purchasers before using any product in full-scale production make their own tests to determine to their own satisfaction whether the product is of acceptable quality and is suitable for their particular purpose under their own operating conditions. THE PRODUCTS DISCLOSED HEREIN ARE SOLD WITHOUT ANY WARRANTY AS TO MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED.

No representative of ours has any authority to waive or change the foregoing provisions but, subject to such provisions, our engineers are available to assist purchasers in adapting our products to their needs and to the circumstances prevailing in their business. Nothing contained herein shall be construed to imply the non-existence of any relevant patents or to constitute a permission, inducement or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of this patent. We also expect purchasers to use our products in accordance with the guiding principles of the Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® program.